

**Протокол**  
**19-й Международной практической конференции**  
**«Механизированная добыча нефти-2022».**

г. Москва

24 марта 2022 г.

Конференция была организована Экспертным советом по механизированной добыче нефти и Центром профессионального развития при поддержке Комитета по энергетической стратегии и развитию топливно-энергетического комплекса Торгово-промышленной палаты РФ.

Генеральный информационный партнер - журнал Neftegaz.RU

В работе конференции приняли участие 75 представителей компаний ПАО «Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО «Газпром нефть», ПАО «Сургутнефтегаз», ПАО «Татнефть», АО «Зарубежнефть», АО «ННК», ООО «Газпромнефть-НТЦ», СП «Руссветпетро», ТОО «Тенгизшевройл», РГУ нефти и газа им. Губкина, РУДН, ООО «ИМАШ Ресурс», ООО «РН-БашНИПИнефть», ООО «Газпромнефть-Технологические партнерства», ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг», ОАО «ОКББН КОННАС», ООО «РЕАМ-РТИ», ООО «ПК«Борец», АО «Римера», ООО «ЛУКОЙЛ ЭПУ Сервис», Shell Russia, ЗАО «Электон», ООО «ТОТА Системс», ООО «Ойл Линк» и др.

Было заслушано 20 докладов:

- Механизированная добыча нефти в России (Р.С. Камалетдинов);
- Технологический полигон «Пальяновский». Статус и планы развития (Ю.В. Алексеев);
- Итоги работы механизированной добычи 2021 г. Направления и фокусы развития механизированной добычи ГК АО «Зарубежнефть» (А.Л. Тистол, И.П. Саломов);
- Разработка технологических решений для реализации «умной» закачки водогазовых смесей в пласт (А.Н. Дроздов);
- Система управления периодическим режимом работы скважин, оборудованных УЭЦН с ТМС (М.А. Троянуца);

- Оценка энергоэффективности механизированного фонда скважин ПАО «НК«Роснефть» в ИС «Мехфонд» (Е.В. Игнатьева);
- Технология по интеллектуальному адресному управлению добычей или закачкой горизонтальных скважин с хвостовиком 114 мм; скважин с эксплуатацией по технологии ОРД и ОРЗ (В.В. Береснев);
- Виртуальный расходомер - средство измерения дебита скважин с использованием цифровых технологий (Ю.А. Донской);
- Модернизированные решения в области фильтрации для систем поддержания пластового давления (А.В. Радлевич);
- Комплекс трибологических стендов для УЭЛН (Н.И. Смирнов);
- Увеличение надежности кабельных линий (С.В. Медведев);
- Современное состояние и перспективы развития механизированной добычи нефти (Н.П. Кузьмичев);
- Оптимизация работы скважин с ЭЦН при фонтанировании через затрубное пространство (А.И. Шарипов);
- Внедрение специального штангового глубинного насоса (ШГН) газового для добычи нефти с высоким газосодержанием на входе (А.В. Турецков);
- Разработка компоновки для откачки воды из газоконденсатных скважин (А.В. Шляпчинский);
- Энергоэффективность установок ЭЛН. Выбор энергоэффективного оборудования: КПД или комплексный подход? (В.Н. Ивановский);
- Энергоэффективные технологии механизированной добычи нефти (А.Т. Гафиатуллин);
- Энергоэффективное оборудование производства ООО «ЛУКОЙЛ ЭПУ Сервис» (Д.А. Тамков);
- Групповая оптимизация работы механизированных скважин (А.С. Топольников, Р.М. Еникеев)

В рамках конференции состоялся Круглый стол «Интеллектуализация добычи нефти. Текущие реальности».

Модератор – М.И. Кузьмин, руководитель программ по цифровым проектам Центра компетенций по технологиям добычи нефти ООО «Газпромнефть НТЦ».

Спикеры:

- Е.А. Кибирев, директор по качеству на зарубежных проектах компании Borets
- П.С. Музычук, руководитель направления центра компетенций по технологиям добычи ООО «Газпромнефть НТЦ»
- А.А. Сабуров, руководитель направления по автоматизации управления перспективных технологий ООО «Газпромнефть-Автоматизация»
- А.Е. Горлов, эксперт по технологиям добычи Shell Russia
- Р.М. Еникеев, директор по проектам инжиниринга и цифровой трансформации департамента добычи нефти и газа ПАО «АНК«Башнефть»
- Л.Ф. Никурова, исполнительный директор ЗАО «Электон»

Обсуждаемые вопросы:

1. Адаптивное управление: миф или реальность.
2. Переход в единое информационное пространство с подрядными организациями: выстраивание экосреды.
3. Импортонезависимость: обеспечение непрерывности производства компаний в текущей ситуации.

После обсуждения программы конференция постановила:

1. Считать достигнутыми основные цели конференции – обмен опытом эксплуатации механизированного фонда скважин, снижения затрат на добычу нефти, обучение современным подходам испытаний новых видов оборудования и технологий, обсуждение новых направлений повышения эффективности эксплуатации и ремонта оборудования для добычи нефти.
2. Принять к сведению доклад Ю.В. Алексева, руководителя программ блока технологического развития ООО «Газпромнефть-Технологические партнерства» с обозначенными вопросами развития и создания промышленных полигонов:

- Искусственно ограниченный и экономически необоснованный перечень трудноизвлекаемых полезных ископаемых (согласно Постановлению Правительства РФ №1499 от 19.09.2020 трудноизвлекаемыми считаются баженовские, абалакские, хадумские и доманиковые продуктивных отложения, сверхвязкая нефть);
  - Отсутствие нормативно-правовой базы, определяющей статус Технологических полигонов на действующем месторождении и регламентирующей их хозяйственную деятельность (в связи с существующими административными барьерами и юридическими рисками для недропользователей и операторов добычи при проведении испытаний);
  - Отсутствие российской системы признания результатов испытаний нефтепромыслового оборудования;
  - Отсутствие действующих механизмов экономического стимулирования деятельности Технологических полигонов на месторождениях (проведение полнофункциональных испытаний нефтегазового оборудования и технологий на реальных месторождениях с полноценным метрологическим обеспечением, привлечением квалифицированного персонала, задействованием спецтехники, расходных материалов и полного соблюдения правил промышленной безопасности, требует значительных инвестиций).
3. Экспертному совету по механизированной добыче нефти продолжить взаимодействие с ООО «Газпромнефть-Технологические партнерства» и АНО «Агентство технологического развития» в части организации опытно-промышленных испытаний установок для добычи нефти на полигоне «Пальяновский». Ответственный Р.С. Камалетдинов.
4. По результатам проведения Круглого стола «Интеллектуализация добычи нефти. Текущие реальности» считать актуальными направлениями развития:
1. Оптимизацию наземного электрооборудования в части перехода на блочно-модульную конструкцию, включая упрощение конструкции станции управления УЭЛН и вывода основной интеллектуальной составляющей на верхний уровень при использовании в условиях развитой инфраструктуры приема-передачи данных нефтяного промысла.
  2. Сертификацию цифровых средств контроля и измерений параметров.

3. Создание национальных и отраслевых регламентирующих документов в области цифровизации нефтяной промышленности.
4. Применение системы обратного выкупа станций управления УЭЛН, УШГН в условиях складывающегося дефицита элементной базы полупроводниковых приборов и комплектующих европейского производства.
5. Разработку и внедрение системы адаптивного управления динамическими режимами работы скважин (технология автоматизированного управления режимами добывающих и нагнетательных скважин на основе гибридной модели в периметре куста скважин с целью организации оперативного контроля и предупреждения аварийных ситуаций фонда скважин за счет использования автономного удаленного управления оборудованием).
5. Считать необходимым проведение ежеквартального Круглого стола по наиболее актуальным вопросам в области механизированной добычи нефти. Членам Экспертного совета по механизированной добыче нефти в срок до 1.05.2022 подать предложения по тематике Круглых столов, планируемых к проведению в 2 – 4 кв. 2022 г.
6. Подготовить обзорную статью по результатам работы конференции, опубликовать в журнале Neftegaz.RU. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок – апрель 2022 г.
7. Проработать вопрос создания в журнале Neftegaz.RU постоянной рубрики «Механизированная добыча нефти» с освещением текущей проблематики эксплуатации, производства и сервисного обслуживания оборудования для добычи нефти. Ответственный Р.С. Камалетдинов. Срок – апрель 2022 г.

Модератор конференции,

Председатель Экспертного совета

по механизированной добыче нефти

Р.С. Камалетдинов

